

FICHA TÉCNICA · TABLET HONEYWELL SCANPAL

EDA10A

Tablet 5G liviana y de alto rendimiento

Tablet ruggedizada y liviana con pantalla de 10", para usuarios móviles que necesitan acceso a datos rápido y confiable. Con 5G y Wi-Fi 6, ofrece conectividad de alta velocidad en interiores y exteriores para retail, logística y servicio de campo.



5G + Wi-Fi 6

Pantalla 10,1" FHD

IP65

MIL-STD 810H

Batería 8.000 mAh · hot-swap

Android 12 → 14

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS



Plataforma de hardware potente

Qualcomm Snapdragon 4350-AC octa-core, con opciones de 4 GB/64 GB u 8 GB/128 GB para distintas cargas de trabajo.



Robusta y delgada

Resiste caídas y vibraciones frecuentes: Gorilla Glass 5, caídas de 1,3 m (2,0 m con bota) según MIL-STD 810H e IP65 contra polvo y agua.



5G y Wi-Fi 6

Mayor velocidad de datos y mejor experiencia en llamadas de voz o video, incluso en entornos densamente conectados.



Batería de 8.000 mAh

Removible e intercambiable en caliente (hot-swap); más de 12 horas de uso continuo sin interrupciones.



Escaneo y cámaras

Lectura ágil de códigos de barras con el imager S0703 de Honeywell; cámara trasera de 16 MP y frontal de 8 MP para videollamadas.

— Liviana, de alto rendimiento

Tablet ruggedizada y liviana de 10" para usuarios móviles que necesitan acceso a datos rápido y confiable. Con 5G y Wi-Fi 6 entrega conectividad de alta velocidad en interiores y exteriores para retail, logística y servicio de campo. Procesador Snapdragon octa-core de 2,2 GHz, NFC, Bluetooth 5.1 y pantalla FHD de 10".

— Servicio y software empresarial

Incluye **Honeywell Device Client Pack (DCP)**, soporte para Operational Intelligence (optimización de activos en la nube), Smart Talk (comunicaciones unificadas) y certificación con soluciones MDM de terceros. Planes extendidos: garantía a 3 años, reparación rápida en depósito, reemplazo de batería y servicio Sentinel para el SO Android.

— Retail

Liviana y delgada, fácil de llevar y usar todo el día para atender clientes. Smart Talk soporta varios modos de comunicación, incluido Push-to-Talk, para coordinar al equipo. Wi-Fi 6 brinda comunicaciones de red confiables y veloces para datos, imágenes de producto en alta resolución y videos de capacitación.

— Depósito y manufactura

Diseñada para durar: cumple la especificación de caídas MIL-STD 810H y usa Gorilla Glass 5 para minimizar roturas de pantalla. La bota de goma eleva la resistencia a caídas hasta 2,0 m sobre concreto. Cumple la especificación de vibración MIL-STD 810H para montaje en vehículos.

— Transporte, logística y movilidad de campo

Soporta comunicaciones celulares 5G de banda ancha (voz y datos) además de 4G LTE. El receptor GPS simultáneo (GPS, AGPS, GLONASS, Galileo y BeiDou), doble banda (L1 + L5), habilita mapas y navegación giro a giro en todo el mundo.

— Servicio de campo

Su diseño ruggedizado resiste entornos difíciles para una operación sin interrupciones. El display dock más el modo de pantalla dividida permiten usarla para guiar la producción (fabricación automotriz, dispositivos médicos). Gorilla Glass 5 y pantalla multitáctil con modos guante, mano mojada y mano con grasa.

CONECTIVIDAD DE ALTA VELOCIDAD

5G y Wi-Fi 6 en una tablet de solo 674 g.

Acceso a datos rápido y confiable en interiores y exteriores, con la autonomía de una batería de 8.000 mAh intercambiable en caliente para cubrir el turno completo.

— ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Sistema y procesador

Procesador

Qualcomm Snapdragon SM4350-AC, octa-core, hasta 2,2 GHz

Sistema operativo

Android 12, actualizable a Android 14 (pendiente de confirmación de Qualcomm y Google)

Cámaras

Trasera de 16 MP a color; frontal de 8 MP a color

Sensores

Acelerómetro de 3 ejes, giroscopio de 3 ejes, brújula, sensor de luz y sensor de proximidad

Reloj de tiempo real (RTC)

Respaldo de 5 minutos por súper-capacitor

Memoria y almacenamiento

Memoria (RAM + Flash)

4 GB RAM + 64 GB Flash, u 8 GB RAM + 128 GB Flash

Expansión de almacenamiento

MicroSD, hasta 2 TB

Pantalla

Tamaño

25,7 cm (10,1")

Resolución

1920 × 1200 Full HD, brillo de 550 nits

Panel táctil

Capacitivo multitáctil (CTP), laminación GFF; Gorilla Glass 5; modos guante, mano mojada y mano con grasa

Retroiluminación

LED

Captura de datos

Motor de escaneo

Honeywell S0703 Slim Imager (simbologías de códigos de barras 1D / 2D)

Indicación de escaneo

LED rojo / verde

Conectividad inalámbrica

Wi-Fi (WLAN)

Certificado Wi-Fi; IEEE 802.11 a/b/g/n/ac/ax (Wi-Fi 6); funciones adicionales 802.11 d/e/h/i/k/r/v/w/mc; 2x2 MU-MIMO

Seguridad Wi-Fi

OPEN, WEP, WPA / WPA2 (Personal y Enterprise) y WPA3 (OWE, SAE, Enterprise); EAP: TLS, PEAP, TTLS, PWD, LEAP; compatible con CCX

Bluetooth

Bluetooth 5.1 / 2.1 + EDR Class 2 (Bluetooth LE)

NFC

NFC integrado

Red móvil (WWAN)

5G NR (SA y NSA), 4G LTE (FDD y TDD), 3G WCDMA y GSM. Solo en la variante EDA10A-1; no disponible en Norteamérica (allí solo SKU Wi-Fi)

Bandas 5G NR

SA: n1, n2, n3, n5, n7, n8, n20, n25, n26, n28, n38, n40, n41, n66, n77, n78 · NSA: n41, n77, n78

Bandas 4G LTE

FDD: B1, B2, B3, B4, B5, B7, B8, B12, B13, B17, B19, B20, B25, B26, B28, B66 · TDD: B34, B38, B39, B40, B41, B42, B43

Bandas 3G (WCDMA)

B1, B2, B4, B5, B6, B8, B19

Bandas GSM

850, 900, 1800, 1900 MHz

Posicionamiento (GNSS)

Receptor simultáneo GPS, AGPS, GLONASS, Galileo y BeiDou, doble banda (L1 + L5). Solo en la variante EDA10A-1

Batería y energía

Batería

Li-Ion de 8.000 mAh, 3,85 V; removible e intercambiable en caliente (hot swap)

Autonomía

Más de 12 horas de uso continuo

Carga

Menos de 5,5 h con adaptador de pared (10 W) y dock de carga simple en modo standby; 2,5 h con adaptador de pared QC / PD

Indicador de batería

LED rojo / verde / azul

Robustez y ambiente

Temperatura de operación

-20 °C a 50 °C

Temperatura de almacenamiento

-30 °C a 70 °C

Humedad

5 % a 95 % (sin condensación)

Resistencia a caídas

Múltiples caídas de 1,3 m (4,3 ft) sobre concreto a temperatura ambiente (MIL-STD 810H); con bota de protección opcional, 2,0 m (6,6 ft) sobre concreto (MIL-STD 810H)

Vibración

MIL-STD 810H, método 514.6, procedimiento I

Sellado ambiental

IP65 contra polvo y agua

Descarga electrostática (ESD)

±8 kV por contacto directo; ±15 kV en aire

Dimensiones, diseño y conexiones

Dimensiones

257 × 166,5 × 11,7 mm (10,12 × 6,56 × 0,46") — largo × alto × ancho

Peso

674 g (1,49 lb)

Teclas físicas

5 teclas laterales (subir / bajar volumen, escaneo derecho / izquierdo, encendido) + 1 tecla táctil inferior para escaneo

Interfaz PC

USB 3.0 con conector Tipo C

Puertos

Conexión inferior de 6 pines

Software y gestión

Software incluido

Honeywell Device Client Pack (DCP)

Operational Intelligence

Optimización de activos en la nube (opcional)

Smart Talk

Comunicaciones unificadas: voz, mensajería y Push-to-Talk (PTT)

Gestión de dispositivos (MDM)

Certificado con soluciones MDM de terceros

Idioma

Inglés mundial (Worldwide English)

Ecosistema de accesorios

Docks de carga de escritorio y vehículo, display dock (estación con teclado y mouse), cargador y base de 4 bahías, batería estándar, bota de protección, correa de mano giratoria, correa de hombro, film de pantalla, adaptador de pared USB, estuche, placa VESA, stylus con cordón, D-Clips y adaptador (cup)

Certificaciones y garantía

Garantía

1 año de fábrica

Planes extendidos

Garantía extendida a 3 años, reparación rápida en depósito, reemplazo de batería y servicio Sentinel (mantenimiento del SO Android)

Cumplimiento

Listado completo de aprobaciones y certificaciones en honeywell.com/PSScompliance; simbologías de códigos de barras soportadas en honeywell.com/PSS-symbologies

Android Enterprise Recommended

Dispositivos rugerizados AER en androidenterprisepartners.withgoogle.com

Nota

Especificaciones sujetas a cambio sin previo aviso

ECOSISTEMA DE ACCESORIOS

Dock de carga simple

Display dock (teclado y mouse)

Cargador de 4 bahías

Base de carga de 4 bahías

Dock vehicular

Batería estándar

Bota de protección

Correa de mano giratoria

Correa de hombro

Film de pantalla

Adaptador de pared USB

Estuche

Placa VESA

Stylus con cordón

D-Clips

Adaptador (cup)



TSL MOBILE SA · DISTRIBUIDOR OFICIAL · PLATINUM PARTNER HONEYWELL

Domingo Faustino Sarmiento 3242, Olivos, Buenos Aires

Tel. (011) 4313-0997 · WhatsApp +54 9 11 2466-9899

comercial@tslmobile.com · www.tslmobile.com

Honeywell